

Zgodnie z art. 261a Prawo ochrony środowiska podajemy do publicznej wiadomości:

1. Oznaczenie prowadzącego zakład:

<b>Oznaczenie podmiotu gospodarczego:</b>	<i>MAGELLAN AEROSPACE (POLSKA)</i>  <i>Spółka z o. o.</i>  <i>ul. Wojska Polskiego 3</i> <i>39-300 MIELEC</i> <i>Gmina Mielec (miejska)</i> <i>Powiat mielecki</i>  <i>WOJEWÓDZTWO PODKARPACKIE</i>  <i>NIP: 817-20-27-578</i>  <i>REGON: 180162007</i>
<b>Rodzaj prowadzonej działalności:</b>	<i>25.61 Z Obróbka metali i nakładanie powłok na metale</i>
<b>Miejsce prowadzenia działalności:</b>	<i>ul. Wojska Polskiego 3</i> <i>39-300 MIELEC</i> <i>Gmina Mielec (miejska)</i> <i>Powiat mielecki</i>  <i>WOJEWÓDZTWO PODKARPACKIE</i>
<b>Podstawa działalności:</b>	<i>Wpis do Krajowego Rejestru Sądowego KRS</i> <i>0000263396</i>

Prowadzącym zakład Magellan Aerospace (Polska) Spółka z o. o. jest Pani Dominika Śmierciak (Dyrektor Operacyjna – członek zarządu).

2. Potwierdzenie, że zakład podlega przepisom w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym oraz że prowadzący dokonał zgłoszenia, o którym mowa w art. 250 ust. 1, właściwym organom i przekazał im program zapobiegania awariom:

Na podstawie art. 250 ustawy z dnia 27.04.2001 r. Prawo ochrony środowiska, firma Magellan Aerospace (Polska) spółka z o. o. z siedzibą w Mielcu, ul. Przemysłowa 3, Mielec, została zgłoszona jako zakład zwiększonego ryzyka wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Pismami numer: MAP/151/2016 i MAP/151/2016 z dnia 01.07.2016, Spółka Magellan Aerospace (Polska) dokonała zgłoszenia zakładu do Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Rzeszowie oraz Komendy Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Mielcu jako zakładu o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej oraz przesłała Program zapobiegania awariom tym jednostkom.

### 3. Opis działalności zakładu:

Na terenie galwanizerni (obiekt H-4) realizowane są procesy obróbki powierzchniowej metali w kąpielach galwanicznych od początku jej funkcjonowania (1974 rok). Elektrolityczne i chemiczne pokrywanie powierzchni elementów metalami kolorowymi ma na celu ich ochronę przed korozją oraz uzyskanie efektów dekoracyjnych. Obróbce galwanicznej poddawane są głównie części urządzeń i elementy produkowane przez firmę Magellan Aerospace (Polska) Spółka z o. o. oraz firmy zewnętrzne. Głównym zadaniem galwanizerni jest chemiczne i mechaniczne przygotowanie powierzchni oraz pokrywanie wyrobów stalowych, staliwnych i metali kolorowych takimi metalami jak: nikiel, miedź i jej stopy, cyna, chrom, cynk, kadm oraz uwalnianie ich z wadliwych powłok galwanicznych (rozmiędiowanie, rozchromowanie, rozcyńkowanie, roznielowanie, rozcyńkowanie itp.), a także powłoki anodowe, malarskie i badania nieniszczące.

Dodatkowymi procesami, mającymi na celu przygotowanie powierzchni metali lub jej konserwację są:

- trawienie chemiczne stali i miedzi,
- elektrolityczne i chemiczne odtłuszczenie (ługowanie) powierzchni stalowych, miedzianych i stopów miedzi,
- elektropolerowanie,
- fosforowanie,
- rozjaśnianie powłok galwanicznych,
  
- aktywacja, pasywacja i neutralizacja powłok galwanicznych.

### 4. Charakterystyka składowanych substancji niebezpiecznych decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym ryzyku lub zakładu o dużym ryzyku, z uwzględnieniem ich nazw lub kategorii oraz zagrożeń, jakie powodują:

W związku z prowadzoną działalnością oraz stosowaną technologią produkcji, w Magellan Aerospace (Polska) Spółka z o. o. w Mielcu stosowane są między innymi następujące substancje chemiczne i ich mieszaniny scharakteryzowane następującymi rodzajami zagrożeń:

1. H1 Substancje ostro toksyczne, kategoria 1, wszystkie drogi narażenia charakteryzowane określeniem rodzaju zagrożenia:

Acute Tox. 1 H 330 Wdychanie grozi śmiercią.

2. H2 Ostro toksyczne, kategoria 2 wszystkie drogi narażenia, kategoria 3 narażenie drogą inhalacyjną, charakteryzowane określeniem rodzaju zagrożenia:

Acute Tox. 3 H331 Działa toksycznie w następstwie wdychania,

Acute Tox. 2 H330 Wdychanie grozi śmiercią.

3. E Zagrożenia dla środowiska

E1 Niebezpieczne dla środowiska wodnego w kategorii ostre 1 lub przewlekłe 1

Aquatic Acute 1 H400 Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne,

Aquatic Chronic 1 H410 Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki,

E2 Niebezpieczne dla środowiska wodnego w kategorii przewlekłe 2

Aquatic Chronic 2 H411 Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

#### 4. P Zagrożenia fizyczne

P8 Substancje stałe i ciekłe utleniające

Ox. Sol. 1 H271 Może spowodować pożar lub wybuch; silny utleniacz,

Ox. Sol. 2 H272 Może intensyfikować pożar; utleniacz.

Firma Magellan Aerospace (Polska) Spółka z o. o. w Mielcu kwalifikuje się do grupy zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej ze względu na ilości stosowanych substancji niebezpiecznych sklasyfikowanych jako:

1. H1 OSTRO TOKSYCZNE wszystkie drogi narażenia kategoria 1 ze względu na przekroczenie wartości progowej 5 Mg tabeli 1 rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej o wartość 0,3 Mg ( $5,3 \text{ Mg} > 5,0 \text{ Mg}$ ) – zaliczenie Spółki Magellan Aerospace (Polska) do grupy zakładów zwiększonego ryzyka,

2. H1 OSTRO TOKSYCZNE wszystkie drogi narażenia kategoria 1 ze względu na przekroczenie wartości 1 określonej dla zasady sumowania ułamkowego zgodnie z objaśnieniem nr 4 rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej ( $1,06 > 1$ ) – zaliczenie Spółki Magellan Aerospace (Polska) do grupy zakładów zwiększonego ryzyka,

3. H1 OSTRO TOKSYCZNE wszystkie drogi narażenia kategoria 1 H2 OSTRO TOKSYCZNE kategoria 2, wszystkie drogi narażenia oraz kategoria 3, narażenie drogą inhalacyjną ze względu na przekroczenie wartości 1 dla zasady sumowania ułamkowego zgodnie z objaśnieniem nr 4 rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej ( $1,242 > 1$ ) – zaliczenie Spółki Magellan Aerospace (Polska) do grupy zakładów zwiększonego ryzyka.

#### Dział „H” – ZAGROŻENIA DLA ZDROWIA

Kategorie niebezpiecznych substancji i mieszanin Dział „H” – ZAGROŻENIA DLA ZDROWIA	Klasa zagrożenia i kody kategorii	Kody zwrotów wskazujących rodzaj zagrożenia	Ilość substancji w Mg	Wartości progowe (Mg) ZZR	Wartości progowe (Mg) ZDR	Klasyfikacja do ZZR	Klasyfikacja do ZDR
H1 OSTRO TOKSYCZNE kategoria 1 wszystkie drogi narażenia	Acute Tox. 1	H300		5	20		
	Acute Tox. 1	H310					
	Acute Tox. 1	H330					
Wanna 210	Acute Tox. 1	H330	0,96			0,192	0,048

Wanna 206	Acute Tox. 1	H330	0,84	<b>5&lt;5,3&lt;20</b>	0,168	0,042
Wanna 231/1	Acute Tox. 1	H330	0,96		0,192	0,048
Wanna 231/2	Acute Tox. 1	H330	0,96		0,192	0,048
Wanna 235	Acute Tox. 1	H330	0,67		0,134	0,033
Wanna 238	Acute Tox. 1	H330	0,56		0,112	0,028
Corrotriblue Extreme	Acute Tox. 1	H310	0,10		0,02	0,005
Cyjanek miedzi	Acute Tox. 1	H310	0,05		0,01	0,002
Cyjanek sodu	Acute Tox. 1	H310	0,20		0,04	0,01
<b>SUMA</b>			<b>5,3</b>		<b>1,06</b>	<b>0,264</b>

Ze względu na stosowane substancje niebezpieczne dla środowiska wodnego w kategorii ostre 1 lub przewlekłe 1 i przewlekłe 2 Aquatic Acute 1 H400, Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne, Aquatic Chronic 1 H410 Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki, Aquatic Chronic 2 H411 Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki oraz zagrożenia fizyczne (palne/wybuchowe/utleniające) w kategorii ciecze łatwopalne Flam. Liq. 2 Flam. Liq. 3 H225, H226 oraz w kategorii substancje stałe i ciekłe utleniające Ox. Liq. 1, Ox. Liq. 2, Ox. Liq. 3, Ox. Sol. 1, Ox. Sol. 2 Ox. Sol. 3 H271, H272 zakład nie kwalifikuje się do grupy zakładów wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

#### 5. Informacja dotycząca sposobów ostrzegania i postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej, uzgodnionych z właściwymi organami Państwowej Straży Pożarnej

##### POSTĘPOWANIE W PRZYPADKACH AWARII

##### Awaria zasilania energii elektrycznej

Brak energii elektrycznej dla wydziału galwanizerni nie jest dużym zagrożeniem. Wyłączenie powoduje automatyczne zatrzymanie wszystkich procesów technologicznych i zabezpieczenia technologicznego. Włączone zostaje automatycznie oświetlenie awaryjne i ewakuacyjne umożliwiające zabezpieczenie produkcji i ewakuację pracowników. Mogą nastąpić technologiczne uszkodzenia rozpoczętej obróbki galwanicznej.

##### Awaria zasilania w wodę

Krótkotrwała przerwa w dostawie wody nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla galwanizerni. Dłuższa przerwa nie pozwala na prowadzenie procesów galwanicznych ze względu na zwiększające się stężenie płuczek, brak wody DEMI i niemożliwość poprawnej pracy oczyszczalni ścieków.

##### Awaria zasilania sprężonym powietrzem

W galwanizerni istnieją dwa systemy sprężonego powietrza:

Niskociśnieniowy – do mieszania kąpielii w wannach – krótkotrwała przerwa nie powoduje zatrzymania pracy galwanizerni, powoduje jedynie zakłócenie procesu technologicznego w wannach.

Wysokociśnieniowy – do wykonywania prac technologicznych i pracy systemu pompowego galwanizerni – krótkotrwała przerwa nie powoduje zatrzymania pracy galwanizerni, powoduje jedynie zakłócenie procesu technologicznego w wannach.

#### **Awaria systemu wentylacyjnego**

Awaria systemu wentylacyjnego powoduje nadmierne stężenie oparów związków chemicznych z nadwanien galwanicznych. Praca przy braku wentylacji jest niebezpieczna dla obsługi i zabroniona.

Stosowane procesy technologiczne nie mogą spowodować zagrożeń dla powietrza atmosferycznego z uwagi nie stosowanie pojemników ciśnieniowych na chemikalia. Instalacja w przypadku pełnego przestrzegania przepisów organizacji pracy i bezpieczeństwa technicznego nie jest w stanie wywołać zdarzenia środowiskowego.

Przyjęte rozwiązania techniczne i technologiczne sprawiły, że nie ma możliwości, aby do sieci kanalizacyjnej dostały się ścieki nieodpowiadające parametrom określonych w pozwoleniach (wodnoprawnym/zintegrowanym). Nie ma również możliwości aby odczynniki chemiczne czy też substancje niebezpieczne przedostały się do środowiska gruntowo – wodnego.

W zakładzie prowadzone są działania mające na celu osiągnięcie wysokiego poziomu ochrony środowiska, z których większość będzie miała wpływ na ochronę powierzchni ziemi. Są to przede wszystkim:

- ustanowienie w ramach struktury organizacyjnej zakładu komórki HSE (bhp i ochrona środowiska), na czele którego działa specjalista bhp i ochrony środowiska (odpowiedzialnej za zagadnienia szeroko rozumianej ochrony środowiska, w tym także za zagadnienia ochrony gruntów i wód podziemnych przed ewentualnym zanieczyszczeniem oraz bhp);
- funkcjonowanie Systemu Zarządzania Jakością i wymaganiami normy PN-EN ISO 9001:2001, PN-EN ISO 9100, ISO 14001:2015. Wymagania Systemu Zarządzania Jakością obowiązują w całym zakresie działalności Magellan Aerospace (Polska) Spółka z o. o. oraz obejmują w tym zakresie system zarządzania jakością. Działalność ta obejmuje wszystkie procedury, procesy i działania dotyczące realizacji wyrobu. Audyty Systemu Zarządzania Jakością w Magellan Aerospace (Polska) Spółka z o. o. przeprowadzają na ogół jednostki certyfikowane z zagranicy.
- prowadzenie efektywnej gospodarki materiałowo - surowcowej oraz efektywnej gospodarki energetycznej;
- prowadzenie bezpiecznej gospodarki substancjami niebezpiecznymi;
- hermetyzacja procesów technologicznych. Przy opracowywaniu nowych technologii wykorzystuje się najnowocześniejsze a zarazem sprawdzone rozwiązania przy wykorzystaniu wieloletniego doświadczenia personelu oraz doświadczenia firm zewnętrznych specjalizujących się w tego typu technologiach;
- prowadzenie procesów technologicznych w sposób zapewniający dotrzymanie standardów jakości środowiska oraz najlepszych dostępnych technik;
- stosowanie urządzeń ograniczających emisję substancji do środowiska;
- stosowanie metod ograniczenia emisji substancji gazowych i pyłowych do powietrza;

- zastosowanie zabezpieczeń przed ewentualną migracją zanieczyszczeń do gruntu i wód (tzw. strefy zabezpieczone „bund area”);
- wykorzystanie zaawansowanej, skomputeryzowanej automatyki procesów technologicznych w tym na oczyszczalni ścieków;
- prowadzenie okresowego monitoringu i rejestru emisji substancji do powietrza;
- prowadzenie prawidłowej gospodarki wytwarzanymi odpadami poprzez selektywne ich zbieranie w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko;
- przekazywanie wytworzonych odpadów do zagospodarowania wyłącznie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania danym rodzajem odpadu;
- stosowanie płuczek odzyskowych i natryskowych minimalizujących zużycie wody i surowców oraz zmniejszenie tym samym ilości wytwarzanych ścieków;
- szkolenia pracowników w zakresie właściwego gospodarowania odpadami i substancjami niebezpiecznymi oraz kształtowanie właściwych postaw ekologicznych poprzez założeni polityki środowiskowej systemu zarządzania jakością wg ISO 14001.

Ochronie powierzchni ziemi przed zanieczyszczeniem substancjami powodującymi ryzyko, służą działania prowadzone w Zakładzie produkcyjnym Magellan Aerospace (Polska) Spółka z o. o. w Mielcu na wielu płaszczyznach tj. technicznej, organizacyjnej, nadzoru i monitorowania.

#### **Ponadto na terenie Zakładu w Mielcu:**

- wszystkie nowe lub zmodernizowane jednostki, procesy lub materiały są kontrolowane pod względem wpływu na środowisko i bhp, w możliwie najwcześniejszym etapie projektu; spełniają wymagania bezpieczeństwa pracy i użytkowania oraz ochrony życia, zdrowia i środowiska;
- żadna jednostka, czy proces nie może być wprowadzana ani modyfikowana, ani żaden materiał nie może być sprowadzony do przedsiębiorstwa bez wcześniejszej zgody służby bhp i ochrony środowiska;
- na terenie zakładu prowadzone są audyty wewnętrzne, specjalista BHP i Ochrony Środowiska jest zobowiązany do przeprowadzania auditów dotyczących stanu BHP i ochrony środowiska oraz realizacji działań korekcyjnych zawartych stosownych dokumentach. Raz w miesiącu przeprowadzane są audyty tzw „self inspection”, dotyczące różnych obszarów działalności Zakładu.

#### **Nadzór nad procesem technologicznym**

W analizowanym zakładzie są wykorzystywane systemy automatyki służące do nadzorowania procesów technologicznych, precyzyjnego określenia parametrów w układzie ciągłym, a także wizualizację procesu.

Wyspecjalizowane służby obsługi monitorują na bieżąco prawidłowość przebiegu poszczególnych procesów, korzystając z systemów automatyki w zakresie sterowań, regulacji, wizualizacji, rejestracji zdarzeń i raportowania. Uzyskiwane dane służą utrzymaniu prawidłowego stanu technicznego urządzeń, ich diagnostyce, planowaniu remontów i konserwacji.

Wszelkie nieprawidłowości stwierdzone w systemie nadzoru będą na bieżąco analizowane i korygowane.

Zgodnie z zapisami działu II ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, instrumenty prawne służące przeciwdziałaniu poważnej awarii przemysłowej, prowadzący zakład o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej jest zobowiązany do:

- zgłoszenia zakładu właściwemu organowi Państwowej Straży Pożarnej oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska,
- sporządzenia Programu zapobiegania awariom,
- przedłożenia programu zapobiegania awariom właściwemu organowi Państwowej Straży Pożarnej oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska,
- opracowania i wdrożenia systemu zarządzania bezpieczeństwem gwarantującego ochronę ludzi i środowiska, stanowiącego element ogólnego systemu zarządzania zakładem,
- przekazania informacji wymaganych do podania do publicznej wiadomości przez prowadzącego zakład o zwiększonym ryzyku.

Na terenie zakładu podczas wystąpienia jakiegokolwiek awarii przemysłowej lub innego miejscowego zagrożenia mogącego wystąpić wprowadza się procedury bezpieczeństwa ewakuacji zakładu. Na teren firmy zadysponowane są odpowiednie siły i środki z KM PSP Mielec. Pracownik Firmy Magellan będzie informował pobliskich mieszkańców o zaistniałym zagrożeniu i ewentualnych skutkach oraz o sytuacji na terenie firmy.

Informacje dotyczące sposobów ostrzegania i postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia poważnej awarii:

#### **Sposoby ostrzegania i informowania ludności w przypadku wystąpienia poważnej awarii.**

Po zadziałaniu elementu wykrywającego pożar, wyciek lub innego zagrożenia mogącego wystąpić na terenie zakładu Magellan Aerospace (Polska) Spółka z o. o., mieszczącego się w Mielcu ul. Przemysłowa 3, centrala SSP sygnalizuje alarm dźwiękowy. Pracownicy firmy ewakuują się do punktu zbiórki do ewakuacji. Upoważniony personel sprawdza na monitorze centrali SSP miejsce wystąpienia zagrożenia, udaje się w to miejsce w celu potwierdzenia zdarzenia, a następnie powiadamia PSP, przełożonego oraz dyrektora operacyjnego w celu wdrożenia procedur bezpieczeństwa i ochrony zakładu. W przypadku każdego alarmu, należy bezwzględnie podporządkować się służbom – kierującemu działaniami ratowniczymi z ramienia Państwowej Straży Pożarnej. Jeśli zajdzie taka potrzeba informację dla społeczeństwa podane zostaną w komunikatach Policji, Państwowej Straży Pożarnej (zgodnie z kompetencjami dopuszcza się również podanie informacji za pośrednictwem ośrodków przekazu medialnego).

**MAGELLAN AEROSPACE (POLSKA)**  
Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością  
ul. Wojska Polskiego 3  
39-300 Mielec  
NIP 8172027578 REGON 180162007

**CZŁONEK ZARZĄDU**  
*Dominika Śmierciak*

